



# PEACE CUP 2026

Cari amici sportivi,

Abbiamo il piacere di invitarvi al tredicesimo **Torneo PEACE CUP**, patrocinato da:

**UPF – Ticino, riservato alla categoria:**

**Allievi E, ragazzi nati negli anni 2015 / 2016 o più giovani**

Il torneo si svolgerà presso il campo sportivo Garbinasca di Novazzano

**Venerdì 1° maggio 2026**

**In caso di cattivo tempo il torneo sarà recuperato domenica 3 maggio 2026.**

L'iscrizione deve essere fatta mediante il formulario allegato, entro il **1.04.2026**

**Tassa d'iscrizione:**

Fr. 0.- UPF si farà carico della tassa d'iscrizione compreso il pranzo per i giocatori e 2 accompagnatori.

**Per gli spettatori sarà in funzione una fornitissima griglia.**

In attesa di un positivo riscontro, cogliamo l'occasione per porgervi sportivi saluti.

**COMITATO TORNEO**